

AUTODOC CLUB

Как се сменя преден
лагер главина на **FORD**
FUSION (JU_) –
Ръководство за смяна

ПОДОБЕН ВИДЕО УРОК



Това видео показва процедура по смяна на сходна авто част на друг автомобил

Важно!

Тази процедура на смяна може да се използва за:
 FORD FUSION (JU_) 1.4, FORD FUSION (JU_) 1.6, FORD FUSION (JU_) 1.4 TDCi, FORD FUSION (JU_) 1.6 TDCi, FORD FUSION (JU_) 1.25, FORD FUSION (JU_) 1.3, FORD FUSION (JU_) 1.4 LPG

Стъпките може малко да се различават в зависимост от конструкцията на автомобила.

Този урок беше създаден на основата на процедура за смяна на сходна част на: FORD Fiesta Mk5 Хечбек (JH1, JD1, JH3, JD3) 1.4 16V

**СМЯНА НА: ЛАГЕР ГЛАВИНА – FORD FUSION (JU_) –
ИНСТРУМЕНТИТЕ, КОИТО МОЖЕ ДА ПОТРЯБВАТ:**



- Телена четка
- Спрей WD-40
- Спрей за почистване на спирачни апарати
- Медна грес
- Гаечен накрайник № 13
- Гаечен накрайник № 17
- Гаечен накрайник № 32
- Накрайник Torx T50
- Дълга ударна вложка №19
- Тресчотка
- Динамометричен ключ
- Чук
- Лост тип кози крак
- Комплект дорници за втулки и лагери
- Скоба за демониране на шарнири
- Клин за застопоряване на автомобил

Купи инструменти

Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). Професионалистите препоръчват:

- Не използвайте повторно лагерния възел на Вашия автомобил FORD FUSION (JU_).
- Процедурата по смяна на главина на колелото е идентична за двете колела на една и съща ос.
- Моля, имайте предвид: всичката работа по колата – FORD FUSION (JU_) – трябва да се извърши с изключен двигател.

ИЗВЪРШЕТЕ ЗАМЯНАТА В СЛЕДНАТА ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ:

1

Застопорете колелата с клинове.



2

Разхлабете болтовете на колелата. Използвайте ударна вложка за джанти #19.



3

Повдигнете предната част на автомобила и го подпрете.

4

Развийте болтовете на колелото.



Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). AUTODOC препоръчва:

- За да избегнете нараняване, задръжте колелото, когато развивате болтовете.

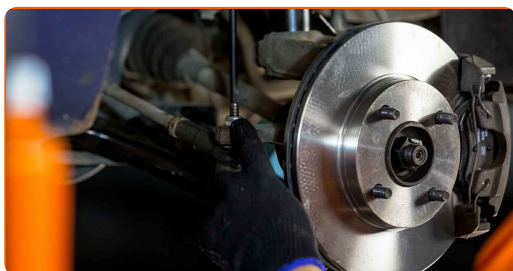
5

Отстранете колелото.



6

Почистете крепежния елемент свързващ кормилния накрайник с шенкела. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.



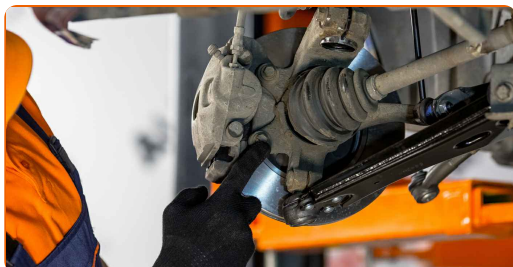
- 7** Развийте гайката, закрепваща кормилния накрайник към шенкела. Използвайте тръбен ключ №17. Изполвайте тресчотен ключ.



- 8** Отделете кормилния накрайник от шенкела. Използвайте скоба за шарнири.



- 9** Почистете болтовете на скобата на спирачния апарат. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.

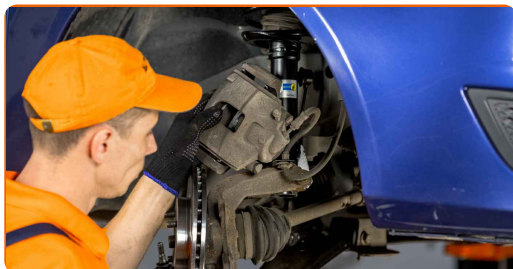


- 10** Развийте крепежните елементи на планката на спирачния апарат. Използвайте тръбен ключ №13. Използвайте тресчотен ключ.



11

Премахнете спирачният апарат заедно със скобата му.

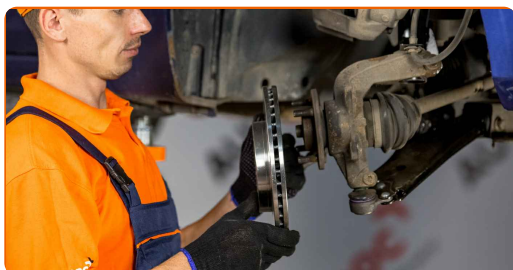


Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). Съвет от експертите на AUTODOC:

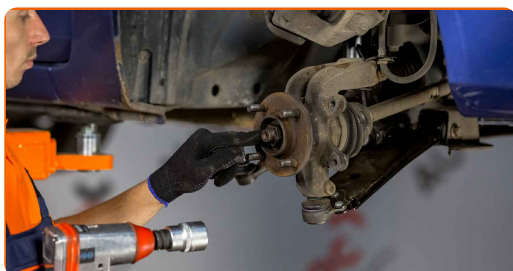
- Закрепете демонтирания спирачен апарат с тел към окачването или купето, с цел избягване на разхерметизиране на спирачната система.
- Не допускайте спирачния апарат да виси на спирачния маркуч.
- Не натискайте педала на спирачките след демонтажа на спирачния апарат. Това би довело до изпадане на буталото от спирачния цилиндър, теч на спирачна течност и разхерметизация на системата.
- Проверете състоянието на скобата на спирачния апарат, направляващите щифтове на спирачния апарат и маншоните. Почистете ги. Сменете ги, ако е нужно.

12

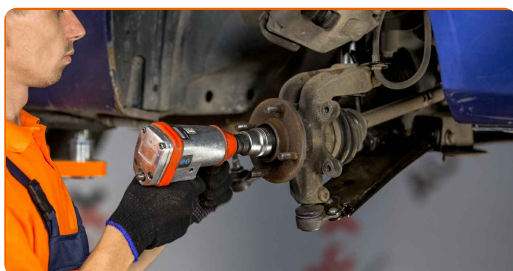
Демонтирайте спирачния диск.



- 13** Почистете крепежния елемент на главината на колелото. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.



- 14** Развийте гайката на главината. Използвайте тръбен ключ №32.

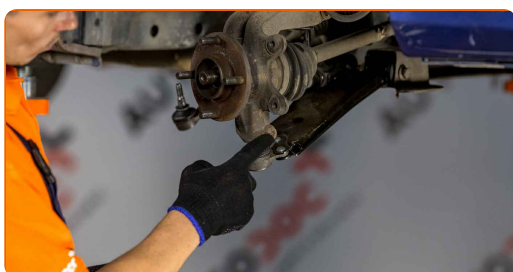


- 15** Отстранете задвижващия вал. Използвайте чук.

Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). Съвет от AUTODOC:

- Уверете се, че задвижващия вал не е в увиснало състояние (когато колата е повдигната с крик).

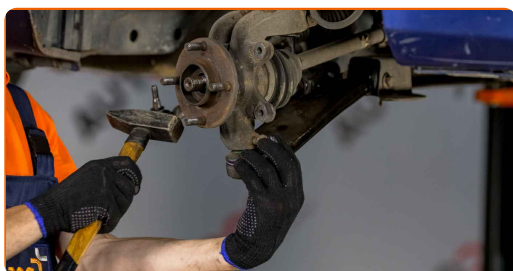
- 16** Почистете крепежните елементи свързващи шарнира с шенкела. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.



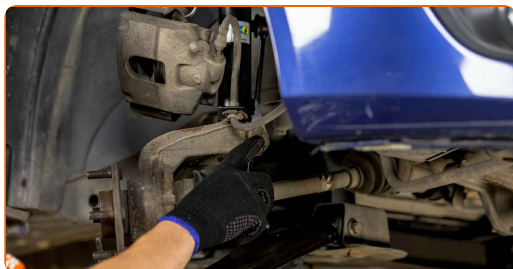
- 17** Развийте крепежните елементи на шарнира към шенкела. Използвайте Torx T50. Използвайте тръбен ключ №17. Използвайте тресчотен ключ.



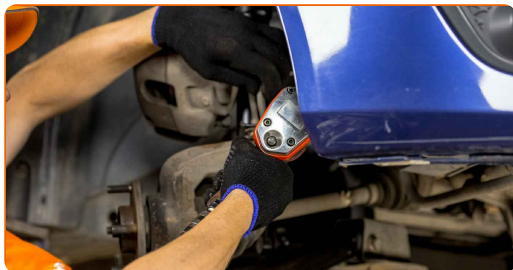
- 18** Премахнете крепежния болт. Използвайте чук.



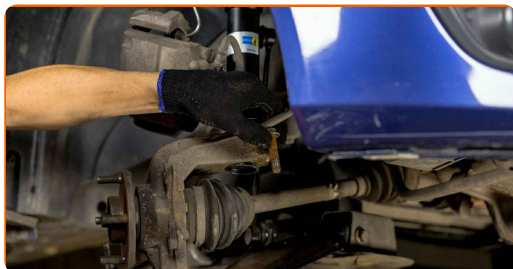
- 19** Почистете крепежните елементи, които свързват макферсона с шенкела. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.



- 20** Развийте долния крепежен елемент, свързващ макферсона с шенкела. Използвайте тръбен ключ №15. Използвайте тресчотен ключ.



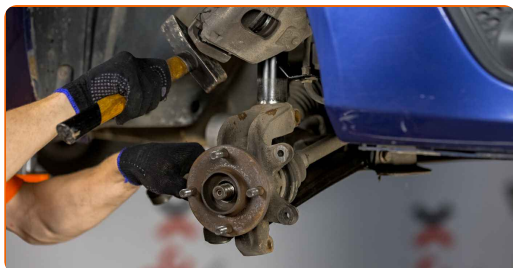
21 Премахнете крепежния болт.



22 Разсъединете долния носач от шенкела. Използвайте лост тип кози крак.



23 Отделете шенкела от амортисьора. Използвайте чук.



24 Демонтирайте шенкела, заедно с главината.



25 Избийте главината на колелото от вътрешната гривна на лагера. Използвайте комплект дорници за втулки и лагери. Използвайте чук.



26

Избийте лагера на главината на колелото. Използвайте комплект дорници за втулки и лагери.

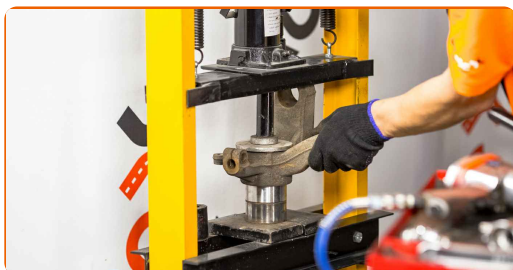


27

Почистете монтажното място на лагера на главината. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.

28

Набийте новия лагер в шенкела. Използвайте комплект дорници за втулки и лагери. Използвайте чук.



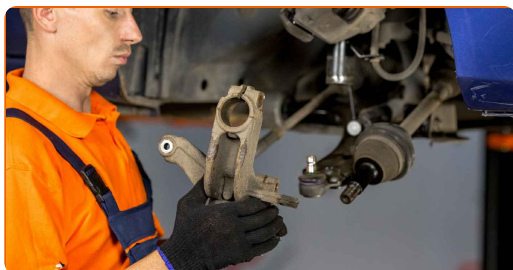
29

Пресовайте главината във вътрешната гривна на лагера. Използвайте комплект дорници за втулки и лагери.



30

Монтирайте шенкела с поставената главина.



31 Монтирайте полуоската към главината на колелото.



32 Монтирайте МакФерсона към шенкела.

33 Съединете долния носач към шенкела. Използвайте чук.

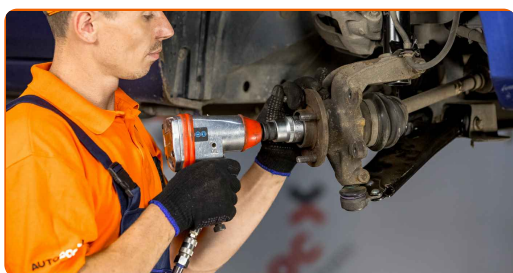


34 Монтирайте крепежните болтове.

35 Затегнете долните крепежни елементи на макферсона за шенкела. Използвайте тръбен ключ №15. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 90 Nm.

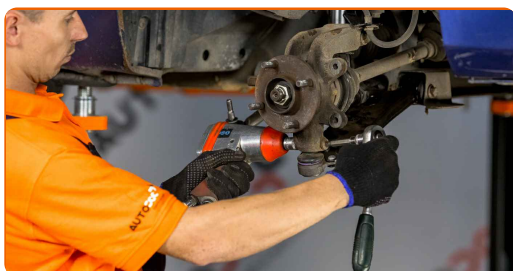


36 Притегнете закрепването на главината. Използвайте тръбен ключ №32. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 290 Nm.



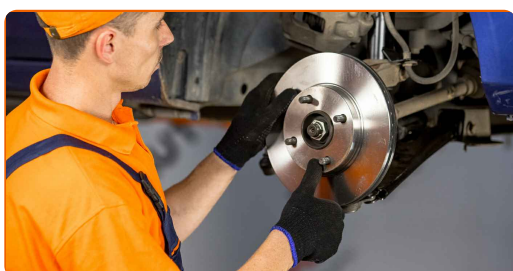
37

Стегнете закрепването на шарнирния болт. Използвайте Torx T50. Използвайте тръбен ключ №17. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 48 Nm.



38

Монтирайте спирачния диск.



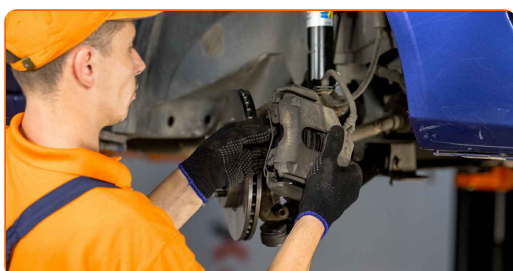
39

Почистете монтажните места на спирачния апарат и скобата му. Използвайте телена четка. Използвайте спрей WD-40.

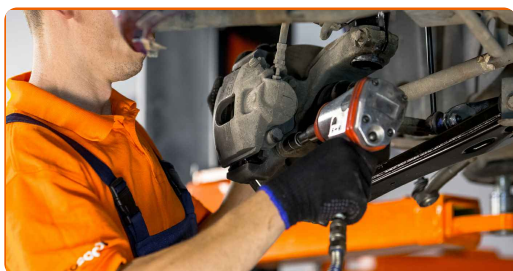


40

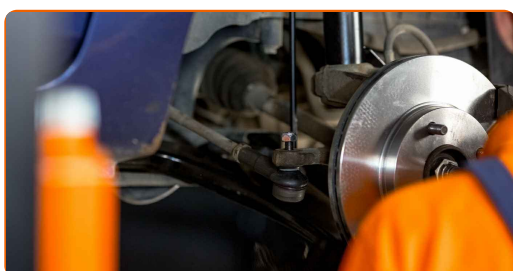
Монтирайте спирачния апарат заедно със скобата му.



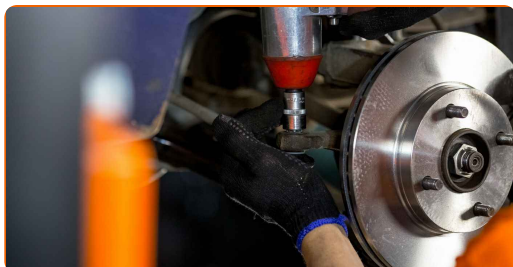
- 41** Стегнете болтовете на планката на спирачния апарат. Използвайте тръбен ключ №13. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 65 Nm.



- 42** Съединете кормилния накрайник към шенкела.



- 43** Затегнете закрепващата гайка, която свързва кормилния накрайник с шенкела. Използвайте тръбен ключ №17. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 48 Nm.



- 44** Обработете повърхността на мястото, където спирачния диск прави контакт с джантата. Използвайте медна грес.



45

Почистете повърхността на спирачния диск. Използвайте спрей за почистване на спирачни апарати.

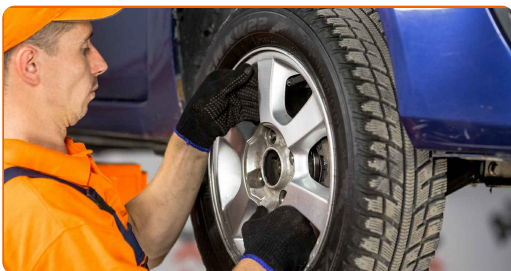


AUTODOC препоръчва:

- Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). След като приложите спрея, изчакайте няколко минути.

46

Монтирайте колелото.



Смяна на: лагер главина – FORD FUSION (JU_). Експертите на AUTODOC препоръчват:

- За да избегнете нараняване, придържайте колелото при завиване на крепежните болтове.

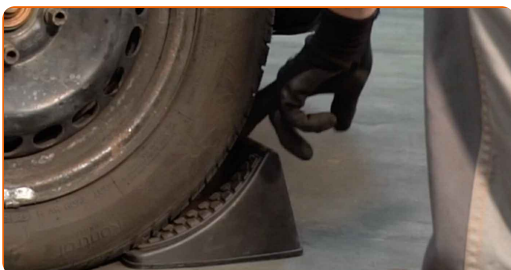
47

Завийте болтовете на колелата. Използвайте ударна вложка за джанти #19.



48 Свалете автомобила на земята и стегнете на кръст болтовете на колелата. Използвайте ударна вложка за джанти #19. Използвайте динамометричен ключ. Затегнете я с усилие от 95 Nm.

49 Премахнете криковете и клиновете.



ДОБРА РАБОТА! 

ВИЖ ОЩЕ УРОЦИ

AUTODOC – КАЧЕСТВЕНИ И ДОСТЪПНИ АВТОЧАСТИ ОНЛАЙН

МОБИЛНОТО ПРИЛОЖЕНИЕ AUTODOC: СТРАХОТНИ ОФЕРТИ И
УДОБНО ПАЗАРУВАНЕ



+ AUTODOC

GET IT ON
Google Play

Download on the
App Store

Download

**ГОЛЯМА СЕЛЕКЦИЯ ОТ РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА КОЛАТА
ТИ**

ЛАГЕР ГЛАВИНА: ШИРОК АСОРТИМЕНТ

ЗА ОТГОВОРНОСТТА:

Документът съдържа единствено съвети и препоръки, които могат да Ви бъдат полезни при смяна на детайли или ремонтни работи. AUTODOC не носи никаква отговорност за вреди, травми или щети по имуществата настъпили в процеса на осъществяване на ремонтните дейности или замени на детайли, вследствие на некоректно използване или тълкуване на предоставената информация.

AUTODOC не носи отговорност за каквито и да е възможни грешки и неточности в дадената инструкция. Предоставеният материал има изключително опознавателен характер и не може да замени консултацията със специалисти.

AUTODOC не носи отговорност за неправилно или опасно използване на ремонтното оборудване, инструментите и резервните части. AUTODOC настоятелно препоръчва да работите внимателно и да спазвате правилата за безопасност при извършването на каквито и да е ремонтни работи. Помнете, че употребата на авточасти с ниско качество не гарантира нужното ниво на безопасност при шофиране.

© Copyright 2023 – Всичкото съдържание на този уебсайт, особено текстовете, фотографиите и графиките, е защитено от законите за авторското право. Всички права, включително за копиране, публикуване от трети страни, редактиране и превеждане, са притежавани от AUTODOC SE.